

ELHYTE



ELH 25.1

100% ÉLECTRIQUE

MADE IN FRANCE

NOTRE VISION :

"Agir aujourd'hui pour que demain change"

Face au dérèglement climatique, il n'a jamais été aussi urgent d'agir **rapidement et efficacement** !

L'IMPACT DES BTP EN QUELQUES CHIFFRES :

23 Millions de tonnes



Quantité de GES émis
chaque année par le
secteur de la construction

26 %



Part des émissions issues
de la combustion de
carburant sur chantier

7 %



Part des émissions issues
de la construction d'engins
neufs

► POURQUOI CHOISIR ELHYTE :



Environnement



Fabrication française et chimie de batterie à faible empreinte carbone
Composants réutilisables



Économique

Longue durée de vie des composants
Réduction du TCO en électrique



Économie circulaire

Réemploi des composants compatible sur rétrofit et sur machines neuves



Productivité

Amélioration des performances et du rendement de la machine



Accélérateur de la transition

Conversion des parcs matériels simple et rapide



Confort

Amélioration du confort de l'opérateur et réduction des facteurs de pénibilité au travail



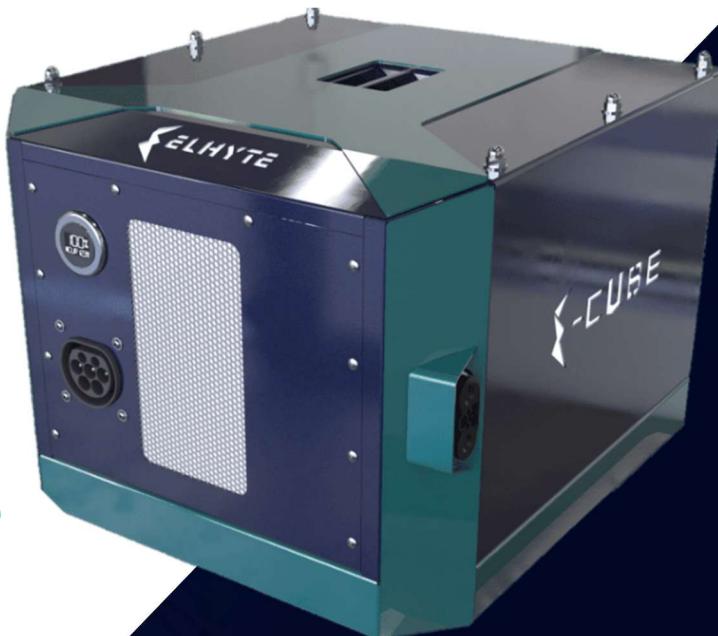


Le pack batterie interchangeable E-CUBE

LA révolution des machines électriques!



1^{er} pack batterie
interchangeable
entièrement intégré
dans une pelle compacte



Autonomie illimitée avec la
rotation de packs

Un E-CUBE se décharge pendant que l'autre se recharge
le chantier ne s'arrête jamais

➤➤➤ Compatible sur tous les chantiers avec
un pack facilement transportable

Plus de contraintes de raccordement du chantier au réseau électrique,
ni de solutions externes contraignantes et coûteuses...

Une fois déposé, le E-CUBE peut être rechargé n'importe où :

Flexibilité totale : déposez, rechargez, redémarrez

Fonctionnalités de l'E-CUBE

Afficheur digital

L'afficheur fournit en temps réel toutes les informations essentielles de l'E-CUBE : état (charge / ON-OFF), niveau de charge (%), autonomie restante et temps de recharge



Connectivité

- ✓ Transmission de la position GPS, des données de fonctionnement.
- ✓ Fonctions de diagnostic à distance, sécurité antivol
- ✓ Édition de notes de frais pour les recharges à domicile



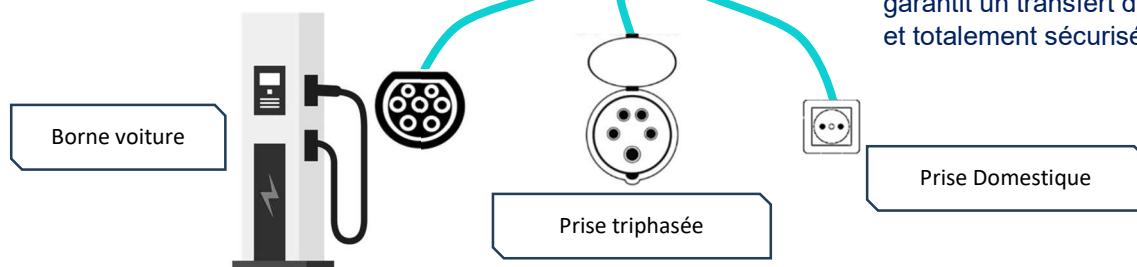
Système de gestion thermique autonome

Grâce à son système de refroidissement par air et de préchauffage intégré, le pack régule automatiquement sa température de manière à rester en permanence dans sa plage de fonctionnement optimale



Chargeur embarqué avec connecteur Type 2 (Idem voiture)

Le connecteur T2 permet de recharger l'E-CUBE directement sur une borne pour véhicules électriques. Grâce à un adaptateur multi-support, il est également possible d'utiliser différentes interfaces de recharge.



Connecteur machine

La prise de connexion à la machine, identique à celles des chariots électriques, garantit un transfert de puissance optimal et totalement sécurisé pour l'opérateur



Caractéristiques E-CUBE

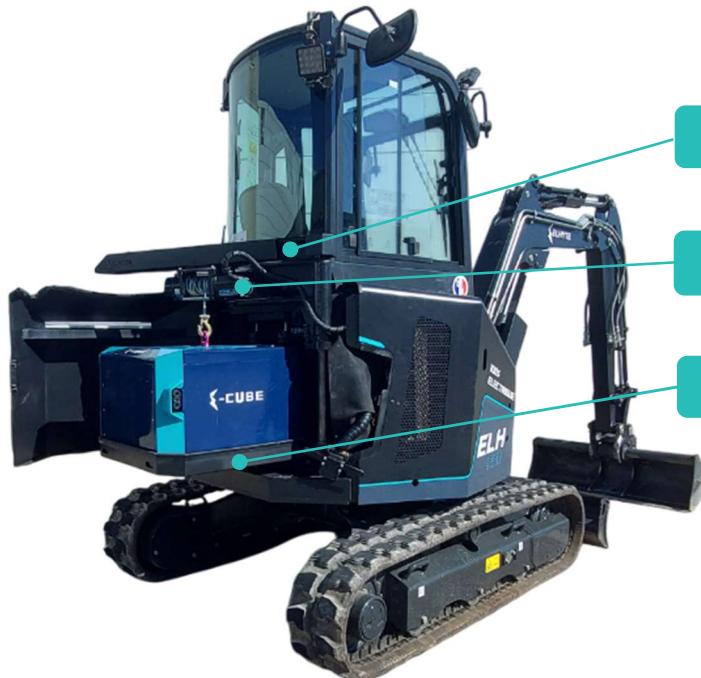
Capacité brute	21,5 kWh
Poids	280kg
Temps de charge	6h • Lente • Rapide*
Chimie de cellules	LFP
Durée de vie	≈ 10 000h

* Avec chargeur externe 22kW, en option



Les + d'ELHYTE :

Un dispositif unique d'échange embarqué



Potence amovible

Treuil électrique

Tiroir électrique



➤ **Un opérateur**

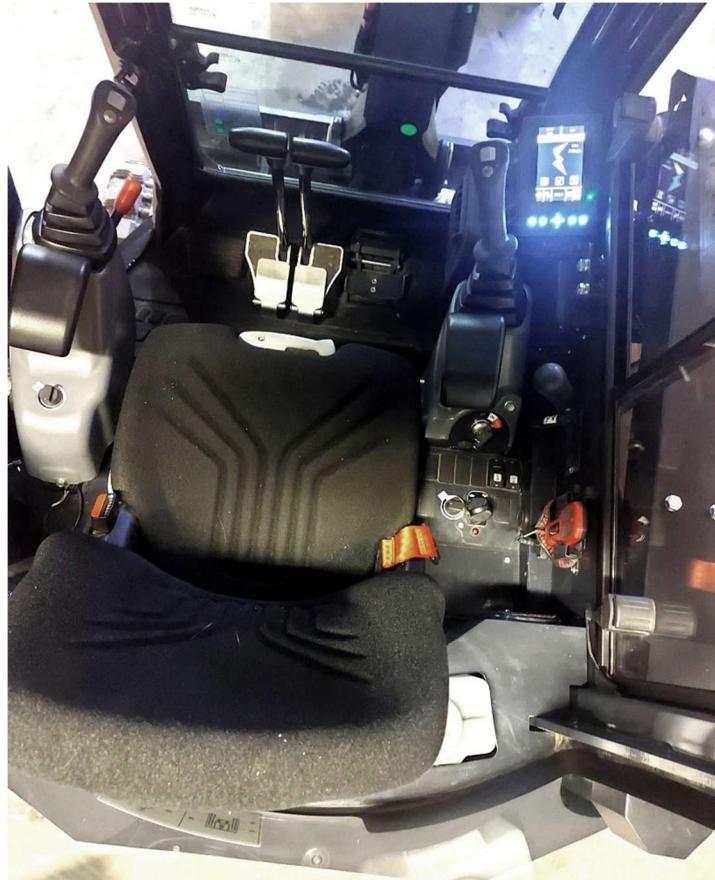
➤ **Moins de 5 min**

➤ **Sans efforts**



ELHYTE

Le confort au service de la performance...



VISIBILITÉ À 360°

La conception de la cabine offre à l'opérateur un environnement ergonomique avec une excellente visibilité optimale à 360°

CONFORT DE TRAVAIL

La **ELH25.1** est équipée d'un **siege ergonomique à suspensions**, offrant confort et soutien avec commandes d'ajustement, dossier haut et ceinture de sécurité rétractable, pour un confort optimal de l'opérateur.

Le **faible niveau sonore** de la machine contribue à réduire considérablement la fatigue pendant le travail.

UN AGRÉMENT DE CONDUITE INNOVANT

L'**écran digital 5"** paramétrable, offre une excellente visibilité sur les informations de fonctionnement, les messages d'alerte.

Toutes les fonctions de confort, aide au travail sont directement activables depuis l'écran, améliorant ainsi l'**agrément de conduite**.

Les **trois modes de travail** (terrassement, réglage, Eco) permettent d'adapter la pelle à l'usage souhaité. Le **changement de mode, intuitif via le bouton du joystick**, permet de configurer la machine en continu sans que l'opérateur ait à lâcher les commandes ni détourner le regard.



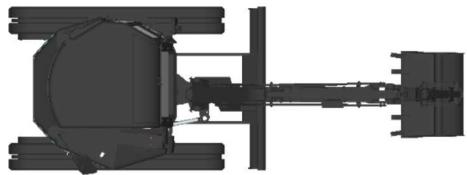
PAS DE COMPROMIS SUR LA COMPACITÉ

La **ELH25.1** permet aux opérateurs de travailler sereinement, notamment dans des milieux urbains où l'espace est très restreint.

AVANTAGES DU CONCEPT ELHYTE

C'est la seule mini pelle électrique du marché totalement compacte à être équipée d'une batterie interchangeable, avec un système d'échange embarqué !

- ++ Plus grande sécurité à la fois pour l'opérateur et les travailleurs environnants : essentiel sur les chantiers.
- ++ Angle mort réduit au minimum : visibilité optimale tout autour de la machine, améliorant encore la sécurité des travailleurs environnants.



NI SUR LES PERFORMANCES...

La **ELH25.1** offre des **performances exceptionnelles** pour une machine de sa catégorie.

Sa profondeur de fouille de 2940 mm* et ses forces d'arrachement de 23,1 Kn (godet) et de pénétration de 14,4 kN (balancier) lui permettent de travailler rapidement et efficacement, et ce, même dans les conditions les plus difficiles.

PIUSSANCE & EFFICIENCE

Équipée d'un moteur électrique à **haut rendement (93 %)**, la quasi-totalité de la puissance est transmise au système hydraulique, garantissant **un couple continu sans perte de régime** durant les phases de travail.

La **ELH25.1** est également équipée d'un système hydraulique constitué de **3 pompes hydrauliques**. Le cumul des flux dans le distributeur à combinaison de débits, permet d'obtenir une **association optimale en termes de vitesse, puissance, fluidité et équilibre**. La régulation permet ainsi d'effectuer toutes les tâches **sans à-coups et simultanément**.

Les stratégies d'optimisation énergétique, comme la régulation du circuit de pilotage, l'arrêt automatique du moteur, le refroidissement hydraulique réglé, permettent d'augmenter l'autonomie de la pelle sans impacter les performances.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Moteur

Moteur à synchrone à aimants permanent, à refroidissement par air
Tension de fonctionnement : 48V
Puissance max 16 kW
Couple max 69.1 Nm

Pack E-CUBE

Capacité brute..... 21.5kWh
Autonomie..... 3 – 4h suivant le mode utilisé
Chimie LFP (Lithium, Fer, Phosphate)
Tension nominale..... 48V
Recharge..... 6 – 7h via chargeur embarqué 3,3kW
1h avec chargeur externe 22kW (en option)
Gestion thermique..... Refroidissement par air ventilé, chauffage par résistance interne
Poids..... 280kg

Système hydraulique

Régulation hydraulique ELHYTE à optimisation d'énergie

Capacités

Circuit hydraulique..... 14 l
Réservoir hydraulique..... 25 l

Pompes hydrauliques

1 pompe double à pistons à débit variable..... $2 \times 30 \text{ l}.\text{min}^{-1}$
1 pompe à engrenages..... $21,3 \text{ l}.\text{min}^{-1}$
1 pompe à engrenages pour pilotage..... 11.3
Pression max circuit..... 210 bar

Moteurs hydrauliques

Translation 2 moteurs à pistons axiaux à cylindrée variable
Rotation 1 moteur à pistons axiaux

Performances

Vitesse de translation..... 2,8 / 4,5 km/h
Vitesse de rotation tourelle..... 10 tr/min
Force d'excavation (bras)..... 14,4 / 12,7 kN (avec bras long)
Force d'excavation (godet)..... 23,1 kN

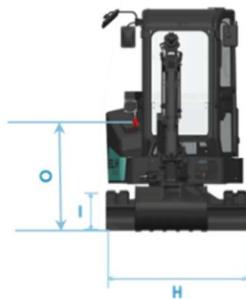
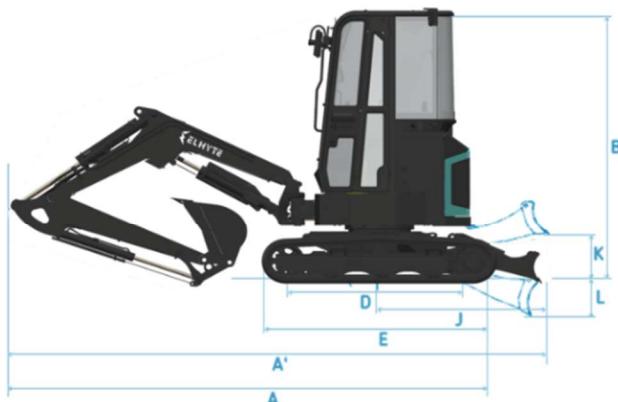
Châssis inférieur

Nombre de galets supérieurs/Inférieurs..... 1/3
Tension des chenilles par vérin à graisse

Poids machine

Configuration	Poids
Poids de transport sans pack E-CUBE - Canopy - Cabine	- 2415kg - 2520kg
Avec pack E-CUBE	+ 280kg

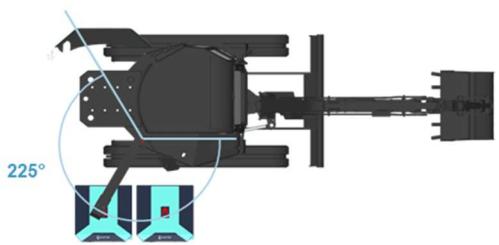
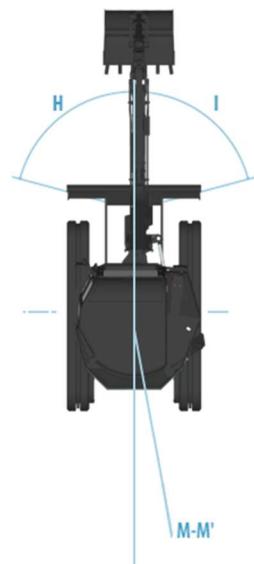
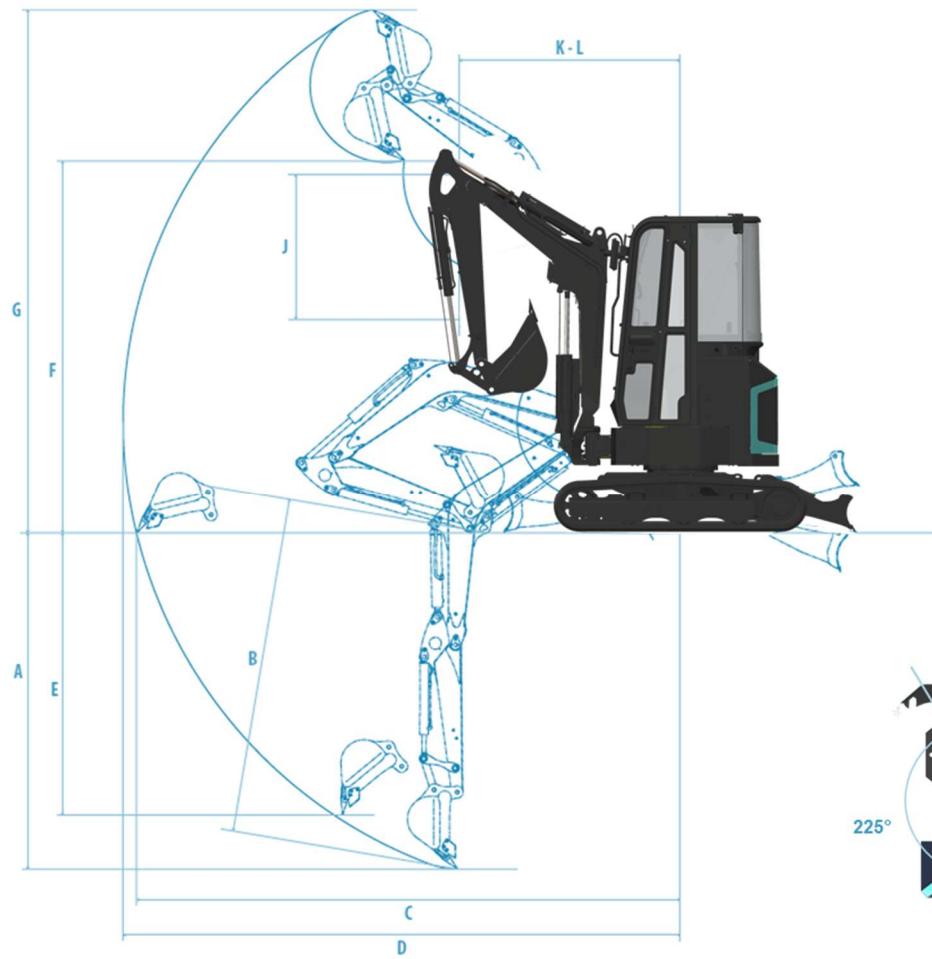
Dimensions



- A Longueur hors tout
- A' Longeur hors tout avec la lame arrière
- B Hauteur hors tout
- C Largeur hors tout
- D Longueur des chenilles au sol
- E Longueur du train de chenilles
- F Voie
- G Largeur des chenilles

- | | |
|------------------|---|
| 4110 / 4120 * mm | H Largeur hors tout de la lame |
| 4490 / 4500 * mm | I Hauteur hors tout de la lame |
| 2530 mm | J Distance de la lame |
| 1500 mm | K Hauteur de relevage max. au-dessus du sol |
| 1590 mm | L Profondeur d'abaissement max. depuis le sol |
| 2040 mm | M Garde au sol minimale |
| 1250 mm | N Garde au sol sous contrepoids |
| 250 mm | O Hauteur du treuil |

- | |
|---------|
| 1500 mm |
| 290 mm |
| 1380 mm |
| 340 mm |
| 355 mm |
| 320 mm |
| - |
| 1350 mm |



- A Profondeur de fouille max. – lame levée
- B Profondeur de fouille max. – lame baissée
- C Portée de fouille max. au sol
- D Portée de fouille
- E Paroi verticale max.
- F Hauteur de déchargement max.
- G Hauteur d'attaque max.

- | | |
|-----------------|---|
| 2490 / 2740* mm | H Déport de pied de flèche gauche |
| 2690 / 2940* mm | I Déport de pied de flèche droite |
| 4340 / 4590* mm | J Longueur du bras |
| 4460 / 4700* mm | K Rayon de rotation avant |
| 1150 / 1290* mm | L Rayon de rotation avant avec flèche déportée |
| 2830 / 2990* mm | M Rayon de rotation arrière |
| 3990 / 4140* mm | M' Rayon de rotation arrière avec contrepoids additionnel |

- | |
|-----------------|
| 47° |
| 74° |
| 1150 / 1400* mm |
| 1950 / 1990* mm |
| 1650 / 1680* mm |
| 750 mm |
| 825 mm |

*Avec bras long.



ELHYTE