

# ELHYTE



**ELH25.1**  
**100% ÉLECTRIQUE**



MADE IN FRANCE



# NOTRE VISION :

*"Agir aujourd'hui pour que demain change"*

Face au dérèglement climatique, il n'a jamais été aussi urgent d'agir **rapidement et efficacement !**

## L'IMPACT DES BTP EN QUELQUES CHIFFRES :

**23 Millions de tonnes**



Quantité de GES émis  
chaque année par le  
secteur de la construction

**26 %**



Part des émissions issues  
de la combustion de  
carburant sur chantier

**7 %**



Part des émissions issues  
de la construction d'engins  
neufs

# ► POURQUOI CHOISIR ELHYTE :



## Environnement

Fabrication française et chimie de batterie à faible empreinte carbone  
Composants réutilisables



## Économique

Longue durée de vie des composants  
Réduction du TCO en électrique



## Économie circulaire

Réemploi des composants compatible sur rétrofit et sur machines neuves



## Productivité

Amélioration des performances et du rendement de la machine



## Accélérateur de la transition

Conversion des parcs matériels simple et rapide



## Confort

Amélioration du confort de l'opérateur et réduction des facteurs de pénibilité au travail





# Le pack batterie interchangeable E-CUBE

## LA révolution des machines électriques!



1<sup>er</sup> pack batterie interchangeable entièrement intégré dans une pelle compacte



### Autonomie illimitée avec la rotation de packs

Un E-CUBE se décharge pendant que l'autre se recharge  
le chantier ne s'arrête jamais



### Compatible sur tous les chantiers avec un pack facilement transportable

Plus de contraintes de raccordement du chantier au réseau électrique, ni de solutions externes contraignantes et coûteuses...

Une fois déposé, le E-CUBE peut être rechargé n'importe où :

**Flexibilité totale : déposez, rechargez, redémarrez**



# Fonctionnalités de l'E-CUBE

## Afficheur digital

L'afficheur fournit en temps réel toutes les informations essentielles de l'E-CUBE : état (charge / ON-OFF), niveau de charge (%), autonomie restante et temps de recharge



## Connectivité

- ✓ Transmission de la position GPS, des données de fonctionnement.
- ✓ Fonctions de diagnostic à distance, sécurité antivol
- ✓ Édition de notes de frais pour les recharges à domicile



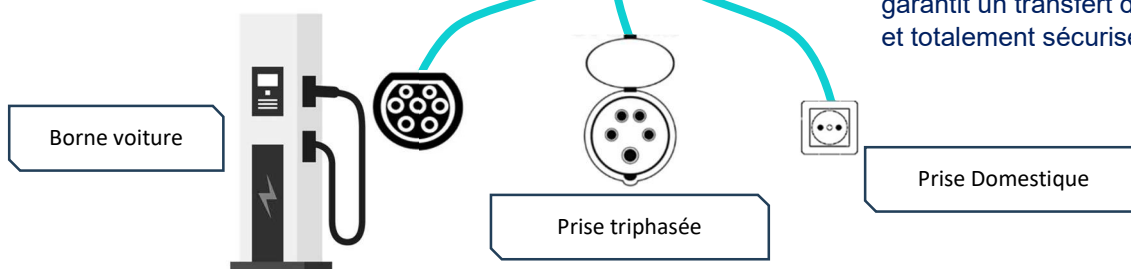
## Système de gestion thermique autonome

Grâce à son système de refroidissement par air et de préchauffage intégré, le pack régule automatiquement sa température de manière à rester en permanence dans sa plage de fonctionnement optimale



## Chargeur embarqué avec connecteur Type 2 (Idem voiture)

Le connecteur T2 permet de recharger l'E-CUBE directement sur une borne pour véhicules électriques. Grâce à un adaptateur multi-support, il est également possible d'utiliser différentes interfaces de recharge.



## Connecteur machine

La prise de connexion à la machine, identique à celles des chariots électriques, garantit un transfert de puissance optimal et totalement sécurisé pour l'opérateur



## Caractéristiques E-CUBE

Caractéristiques E-CUBE	
Capacité brute	21,5 kWh
Poids	280kg
Temps de charge <ul style="list-style-type: none"><li>• Lente</li><li>• Rapide*</li></ul>	6h 1h
Chimie de cellules	LFP
Durée de vie	≈ 10 000h

\* Avec chargeur externe 22kW, en option



# Les + d'ELHYTE :

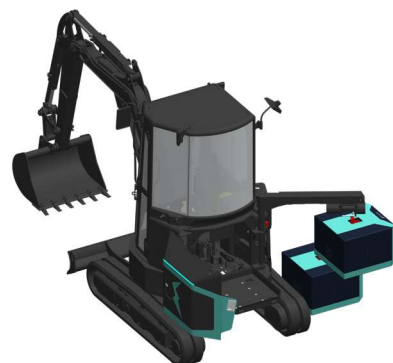
## Un dispositif unique d'échange embarqué



Potence amovible

Treuil électrique

Tiroir électrique



Un opérateur



Moins de 5 min



Sans efforts



 ELHYTE

# Le confort au service de la performance...



## VISIBILITÉ À 360°

La conception de la cabine offre à l'opérateur un environnement ergonomique avec une excellente visibilité optimale à 360°

## CONFORT DE TRAVAIL

La ELH25.1 est équipée d'un **siège ergonomique à suspensions**, offrant confort et soutien avec commandes d'ajustement, dossier haut et ceinture de sécurité rétractable, pour un confort optimal de l'opérateur.

Le **faible niveau sonore** de la machine contribue à réduire considérablement la fatigue pendant le travail.

## UN AGRÉMENT DE CONDUITE INNOVANT

L'**écran digital 5"** paramétrable, offre une excellente visibilité sur les informations de fonctionnement, les messages d'alerte.

Toutes les fonctions de confort, aide au travail sont directement activables depuis l'écran, améliorant ainsi l'**agrément de conduite**.

Les **trois modes de travail** (terrassément, réglage, Eco) permettent d'adapter la pelle à l'usage souhaité. Le **changement de mode, intuitif via le bouton du joystick**, permet de configurer la machine en continu sans que l'opérateur ait à lâcher les commandes ni détourner le regard.





# PAS DE COMPROMIS SUR LA COMPACTITÉ

La ELH25.1 permet aux opérateurs de travailler sereinement, notamment dans des milieux urbains où l'espace est très restreint.

## AVANTAGES DU CONCEPT ELHYTE

C'est la seule mini pelle électrique du marché totalement compacte à être équipée d'une batterie interchangeable, avec un système d'échange embarqué !

++ Plus grande sécurité à la fois pour l'opérateur et les travailleurs environnants : essentiel sur les chantiers.

++ Angle mort réduit au minimum : visibilité optimale tout autour de la machine, améliorant encore la sécurité des travailleurs environnants.



# NI SUR LES PERFORMANCES...



La ELH25.1 offre des **performances exceptionnelles** pour une machine de sa catégorie.

Sa profondeur de fouille de 2940 mm\* et ses forces d'arrachement de 23,1 Kn (godet) et de pénétration de 14,4 kN (balancier) lui permettent de travailler rapidement et efficacement, et ce, même dans les conditions les plus difficiles.

## PUISSANCE & EFFICIENCE

Équipée d'un moteur électrique à **haut rendement (93 %)**, la quasi-totalité de la puissance est transmise au système hydraulique, garantissant **un couple continu sans perte de régime** durant les phases de travail.

La ELH25.1 est également équipée d'un système hydraulique constitué de **3 pompes hydrauliques**. Le cumul des flux dans le distributeur à combinaison de débits, permet d'obtenir une **association optimale en termes de vitesse, puissance, fluidité et équilibre**. La régulation permet ainsi d'effectuer toutes les tâches **sans à-coups et simultanément**.

**Les stratégies d'optimisation énergétique**, comme la régulation du circuit de pilotage, l'arrêt automatique du moteur, le refroidissement hydraulique régulé, **permettent d'augmenter l'autonomie de la pelle sans impacter les performances**.



# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

## Moteur

Moteur à synchrone à aimants permanent, à refroidissement par air

Tension de fonctionnement : 48V

Puissance max ..... 16 kW

Couple max ..... 69.1 Nm

## Pack E-CUBE

Capacité brute..... 21.5kWh

Autonomie..... 3 – 4h suivant le mode utilisé

Chimie ..... LFP (Lithium, Fer, Phosphate)

Tension nominale..... 48V

Recharge..... 6 – 7h via chargeur embarqué 3,3kW  
1h avec chargeur externe 22kW (en option)

Gestion thermique..... Refroidissement par air ventilé, chauffage par résistance interne

Poids..... 280kg

## Système hydraulique

Régulation hydraulique ELHYTE à optimisation d'énergie

### Capacités

Circuit hydraulique..... 14 l

Réservoir hydraulique..... 25 l

### Pompes hydrauliques

1 pompe double à pistons à débit variable..... 2 x 30 l.min<sup>-1</sup>

1 pompe à engrenages..... 21,3 l.min<sup>-1</sup>

1 pompe à engrenages pour pilotage..... 11.3

Pression max circuit..... 210 bar

### Moteurs hydrauliques

Translation ..... 2 moteurs à pistons axiaux à cylindrée variable

Rotation ..... 1 moteur à pistons axiaux

### Performances

Vitesse de translation..... 2,8 / 4,5 km/h

Vitesse de rotation tourelle..... 10 tr/min

Force d'excavation (bras)..... 14,4 / 12,7 kN (avec bras long)

Force d'excavation (godet)..... 23,1 kN

## Châssis inférieur

Nombre de galets supérieurs/Inférieurs..... 1/3

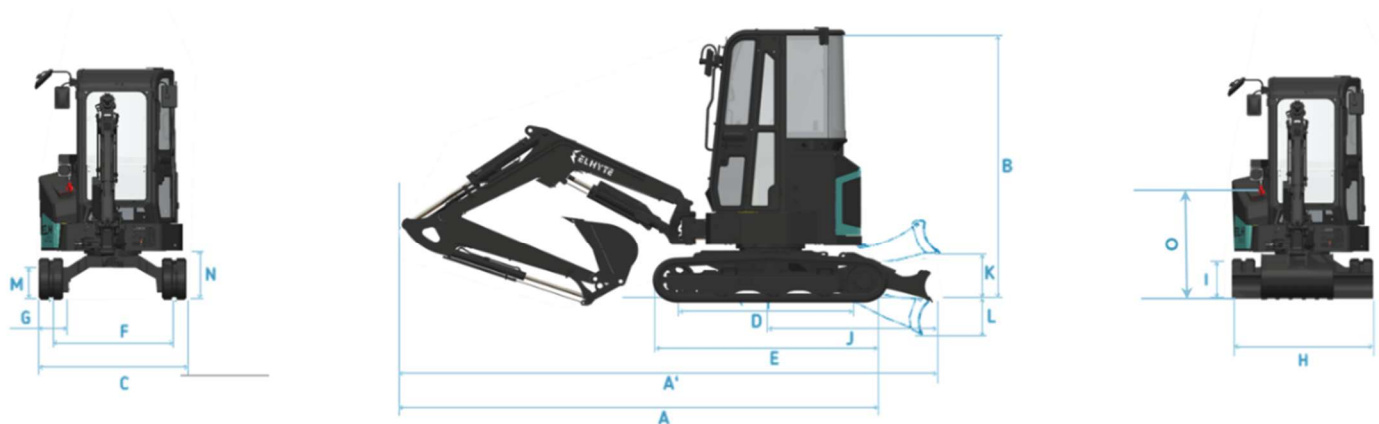
Tension des chenilles par vérin à graisse

## Poids machine

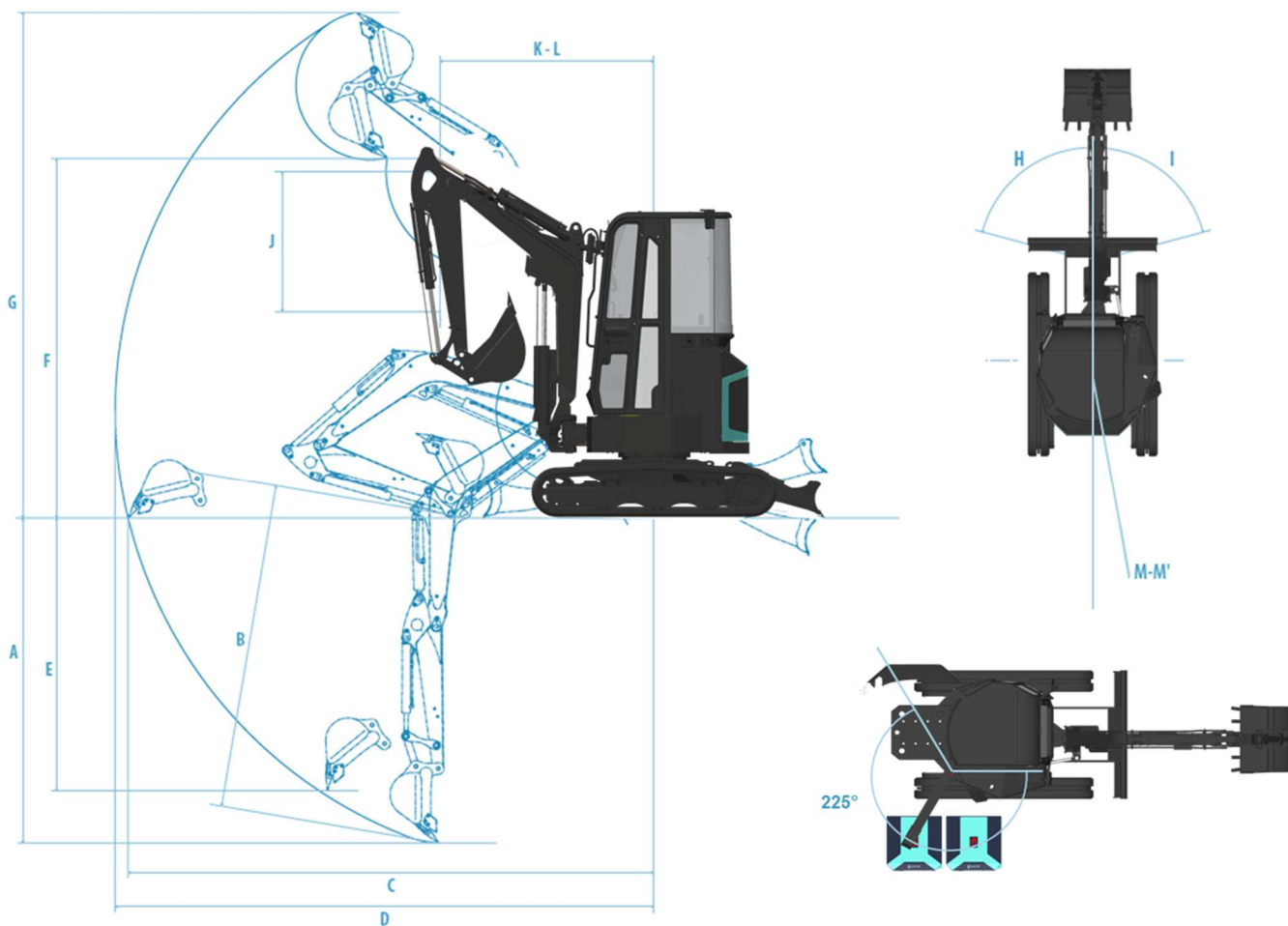
Configuration	Poids
Poids de transport sans pack E-CUBE <ul style="list-style-type: none"><li>- Canopy</li><li>- Cabine</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- 2415kg</li><li>- 2520kg</li></ul>
Avec pack E-CUBE	+ 280kg



# Dimensions



A	Longueur hors tout	4110 / 4120 * mm	H	Largeur hors tout de la lame	1500 mm
A'	Longueur hors tout avec la lame arrière	4490 / 4500 * mm	I	Hauteur hors tout de la lame	290 mm
B	Hauteur hors tout	2530 mm	J	Distance de la lame	1380 mm
C	Largeur hors tout	1500 mm	K	Hauteur de relevage max. au-dessus du sol	340 mm
D	Longueur des chenilles au sol	1590 mm	L	Profondeur d'abaissement max. depuis le sol	355 mm
E	Longueur du train de chenilles	2040 mm	M	Garde au sol minimale	320 mm
F	Voie	1250 mm	N	Garde au sol sous contrepoids	-
G	Largeur des chenilles	250 mm	O	Hauteur du treuil	1350 mm



A	Profondeur de fouille max. – lame levée	2490 / 2740* mm	H	Déport de pied de flèche gauche	47°
B	Profondeur de fouille max. – lame baissée	2690 / 2940* mm	I	Déport de pied de flèche droite	74°
C	Portée de fouille max. au sol	4340 / 4590* mm	J	Longueur du bras	1150 / 1400* mm
D	Portée de fouille	4460 / 4700* mm	K	Rayon de rotation avant	1950 / 1990* mm
E	Paroi verticale max.	1150 / 1290* mm	L	Rayon de rotation avant avec flèche déportée	1650 / 1680* mm
F	Hauteur de déchargement max.	2830 / 2990* mm	M	Rayon de rotation arrière	750 mm
G	Hauteur d'attaque max.	3990 / 4140* mm	M'	Rayon de rotation arrière avec contrepoids additionnel	825 mm

\*Avec bras long.



**ELHYTE**