ELHYTE



ELH25.1

100% ÉLECTRIQUE

ÉLECTRIFIONS LA FRANCE !

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE



NOTRE VISION :

"Agir aujourd'hui pour que demain change"

Face au dérèglement climatique, il n'a jamais été aussi urgent d'agir **rapidement et efficacement !**

L'IMPACT DES BTP EN QUELQUES CHIFFRES :

23 Millions de tonnes

Quantité de GES émis chaque année par le secteur de la construction

26 %

Part des émissions issues de la combustion de carburant sur chantier

7 %

Part des émissions issues de la construction d'engins neufs

POURQUOI CHOISIR ELHYTE :

Environnement

Fabrication française et chimie de batterie à faible empreinte carbone
Composants réutilisables

Économique

Longue durée de vie des composants
Réduction du TCO en électrique

Économie circulaire

Réemploi des composants compatible sur rétrofit et sur machines neuves

Productivité

Amélioration des performances et du rendement de la machine

Accélérateur de la transition

Conversion des parcs matériels simple et rapide

Confort

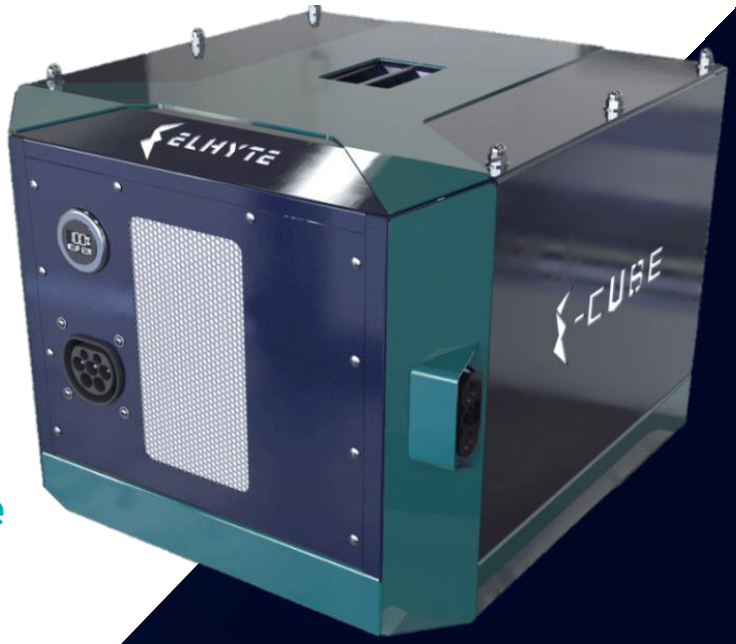
Amélioration du confort de l'opérateur et réduction des facteurs de pénibilité au travail



Le pack batterie interchangeable E-CUBE

LA révolution des machines électriques!





E-CUBE

1er pack batterie interchangeable entièrement intégré dans une pelle compacte

PATENTED PRODUCT
BREVETÉ

ELHYTE

Autonomie illimitée avec la rotation de packs

Un **E-CUBE** se décharge pendant que l'autre se recharge
le chantier ne s'arrête jamais

Compatible sur tous les chantiers avec un pack facilement transportable

Plus de contraintes de raccordement du chantier au réseau électrique,
ni de solutions externes contraignantes et coûteuses...
Une fois déposé, le E-CUBE peut être rechargé n'importe où :
Flexibilité totale : déposez, rechargez, redémarrez

Fonctionnalités de l'E-CUBE

Connectivité

- ✓ Transmission de la position GPS, des données de fonctionnement.
- ✓ Fonctions de diagnostic à distance, sécurité antivol
- ✓ Édition de notes de frais pour les recharges à domicile

Afficheur digital

L'afficheur fournit en temps réel toutes les informations essentielles de l'E-CUBE : état (charge / ON-OFF), niveau de charge (%), autonomie restante et temps de recharge

Système de gestion thermique autonome

Grâce à son système de refroidissement par air et de préchauffage intégré, le pack régule automatiquement sa température de manière à rester en permanence dans sa plage de fonctionnement optimale

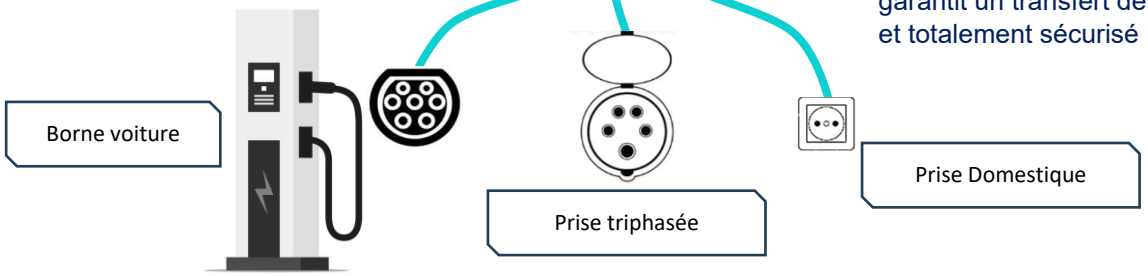


Chargeur embarqué avec connecteur Type 2 (Idem voiture)

Le connecteur T2 permet de recharger l'E-CUBE directement sur une borne pour véhicules électriques. Grâce à un adaptateur multi-support, il est également possible d'utiliser différentes interfaces de recharge.

Connecteur machine

La prise de connexion à la machine, identique à celles des chariots électriques, garantit un transfert de puissance optimal et totalement sécurisé pour l'opérateur



Caractéristiques E-CUBE	
Capacité brute	21,5 kWh
Poids	280kg
Temps de charge • Lente • Rapide*	6h 1h30
Chimie de cellules	LFP
Durée de vie	≈ 10 000h

* Avec chargeur externe 18kW, en option

Les + d’ELHYTE :

Un dispositif unique d’échange embarqué



Cliquer sur l’image pour accéder à la vidéo de l’échange







- **Un opérateur**



- **Moins de 5 min**



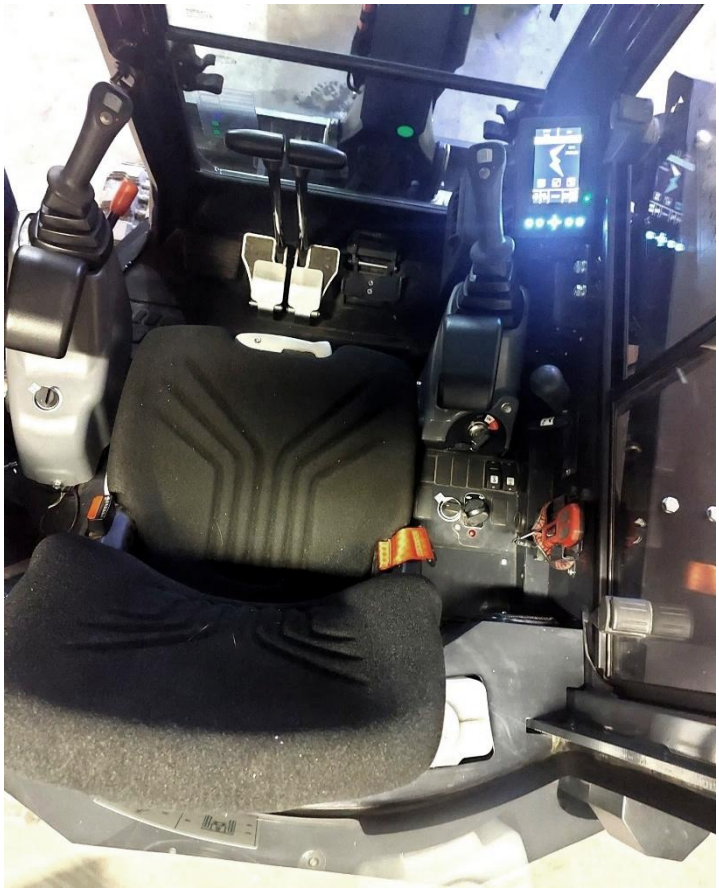
- **Sans efforts**



BREVETÉ

ELHYTE

Le confort au service de la performance…



VISIBILITÉ À 360°

La conception de la cabine offre à l'opérateur un environnement ergonomique avec une excellente visibilité optimale à 360°

.

CONFORT DE TRAVAIL

La **ELH25.1** est équipée d'un **siège ergonomique à suspensions**, offrant confort et soutien avec commandes d'ajustement, dossier haut et ceinture de sécurité rétractable, pour un confort optimal de l'opérateur.

Le **faible niveau sonore** de la machine contribue à réduire considérablement la fatigue pendant le travail.

UN AGRÉMENT DE CONDUITE INNOVANT

L'**écran digital 5"** paramétrable, offre une excellente visibilité sur les informations de fonctionnement, les messages d'alerte.

Toutes les fonctions de confort, aide au travail sont directement activables depuis l'écran, améliorant ainsi l'**agrément de conduite**.

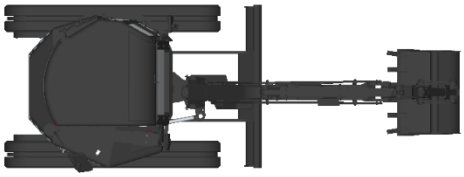
Les **trois modes de travail** (terrassement, réglage, Eco) permettent d'adapter la pelle à l'usage souhaité. Le **changement de mode, intuitif via le bouton du joystick**, permet de configurer la machine en continu sans que l'opérateur ait à lâcher les commandes ni détourner le regard.



PAS DE COMPROMIS SUR

LA COMPACITÉ

La **ELH25.1** permet aux opérateurs de travailler sereinement, notamment dans des milieux urbains où l'espace est très restreint.





AVANTAGES DU CONCEPT ELHYTE

C'est la seule mini pelle électrique du marché totalement compacte à être équipée d'une batterie interchangeable, avec un système d'échange embarqué !

++ Plus grande sécurité à la fois pour l'opérateur et les travailleurs environnants : essentiel sur les chantiers.

++ Angle mort réduit au minimum : visibilité optimale tout autour de la machine, améliorant encore la sécurité des travailleurs environnants.

NI SUR LES PERFORMANCES...



La **ELH25.1** offre des **performances exceptionnelles** pour une machine de sa catégorie.

Sa profondeur de fouille de 2940 mm* et ses forces d'arrachement de 23,1 Kn (godet) et de pénétration de 14,4 kN (balancier) lui permettent de travailler rapidement et efficacement, et ce, même dans les conditions les plus difficiles.

PUISSANCE & EFFICIENCE

Équipée d'un moteur électrique à **haut rendement (93 %),** la quasi-totalité de la puissance est transmise au système hydraulique, garantissant **un couple continu sans perte de régime** durant les phases de travail.

La **ELH25.1** est également équipée d'un système hydraulique constitué **de 3 pompes hydrauliques**. Le cumul des flux dans le distributeur à combinaison de débits, permet d'obtenir une **association optimale en termes de vitesse, puissance, fluidité et équilibre**. La régulation permet ainsi d'effectuer toutes les tâches **sans à-coups et simultanément**.

Les stratégies d'optimisation énergétique, comme la régulation du circuit de pilotage, l'arrêt automatique du moteur, le refroidissement hydraulique régulé, **permettent d'augmenter l'autonomie** de la pelle **sans impacter les performances.**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Moteur

Moteur à synchrone à aimants permanent, à refroidissement par air
Tension de fonctionnement : 48V
Puissance max …….. 16 kW
Couple max ..... 69.1 Nm

Pack E-CUBE

Capacité brute..... 21.5kWh
Autonomie…… 3 – 4h suivant le mode utilisé
Chimie ..... LFP (Lithium, Fer, Phosphate)
Tension nominale..... 48V
Recharge..... 6 – 7h avec le chargeur embarqué
1h30 avec chargeur externe 18kW (en option)
Gestion thermique……...Refroidissement par air ventilé, chauffage par résistance interne
Poids…… 280kg

Système hydraulique

Régulation hydraulique ELHYTE à optimisation d'énergie

Capacités

Circuit hydraulique…… 14 l
Réservoir hydraulique……..... 25 l

Pompes hydrauliques

1 pompe double à pistons à débit variable…….. 2 x 30 l.min-¹
1 pompe à engrenages……... 21,3 l.min-¹
1 pompe à engrenages pour pilotage…… 11.3
Pression max circuit……. 210 bar

Moteurs hydrauliques

Translation ..... 2 moteurs à pistons axiaux à cylindrée variable
Rotation ..... 1 moteur à pistons axiaux

Performances

Vitesse de translation……..2,8 / 4,5 km/h
Vitesse de rotation tourelle…….10 tr/min
Force d'excavation (bras)……14,4 / 12,7 kN (avec bras long)
Force d'excavation (godet)……. 23,1 kN

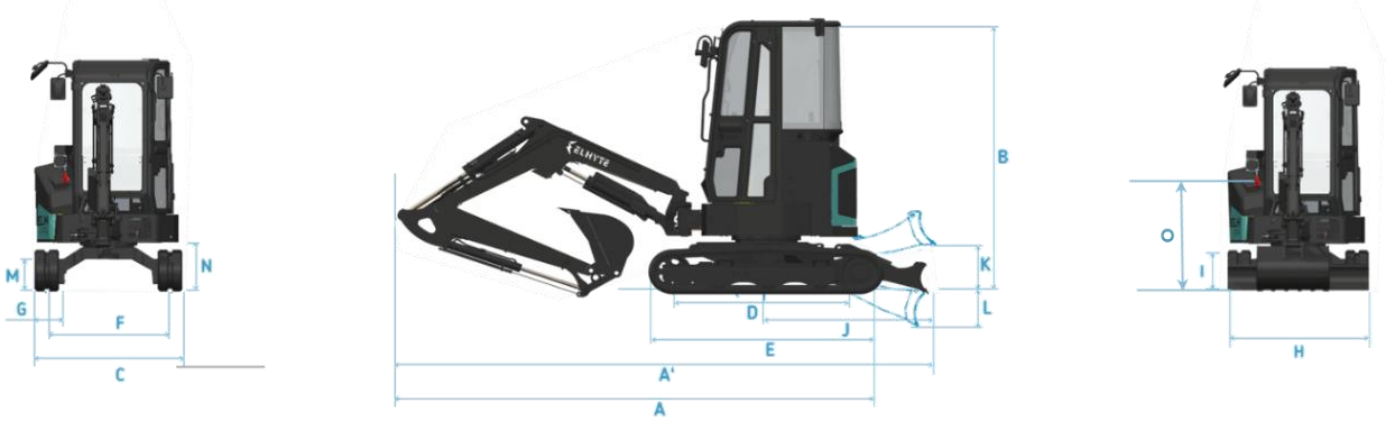
Châssis inférieur

Nombre de galets supérieurs/Inférieurs…… 1/3
Tension des chenilles par vérin à graisse

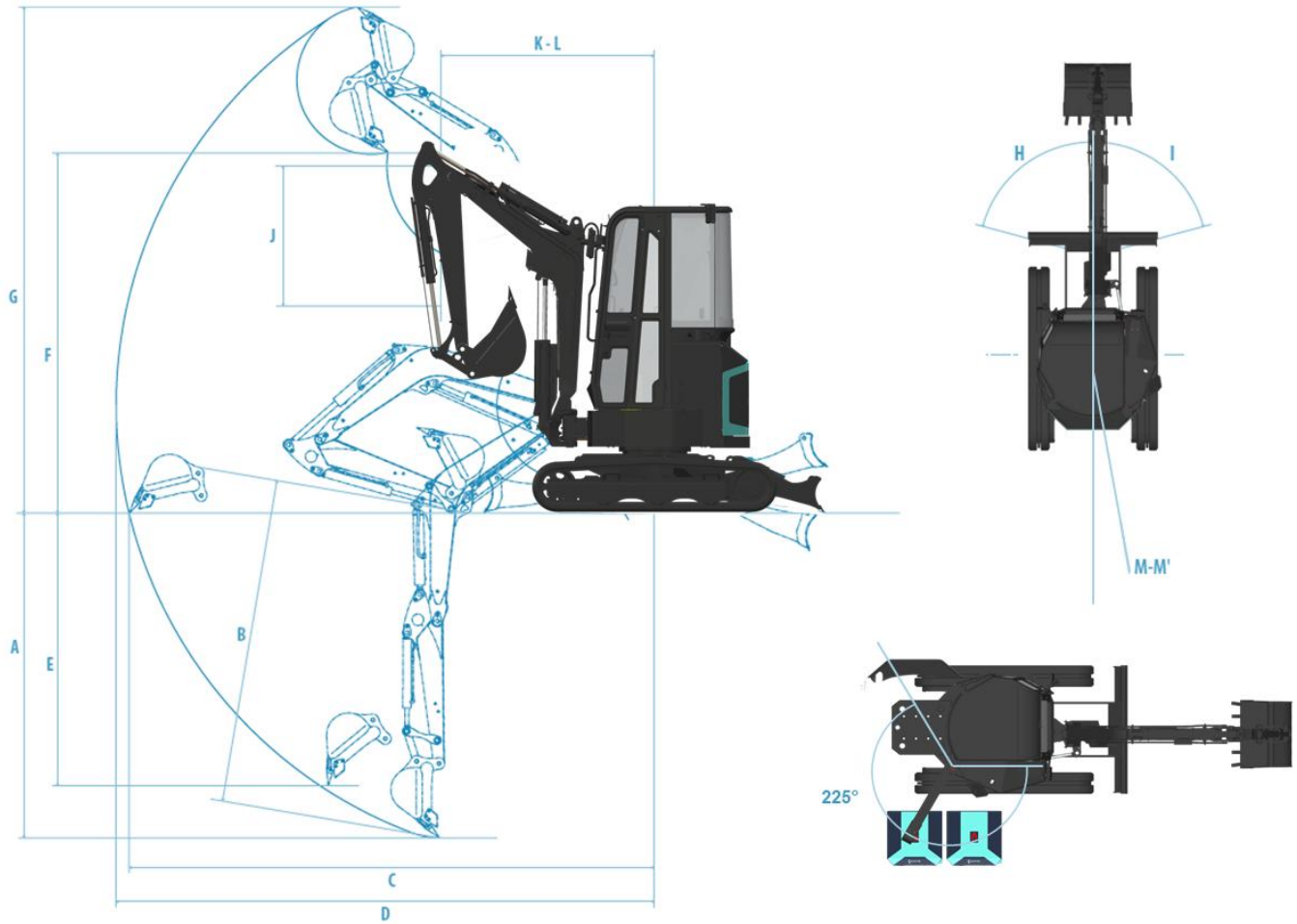
Poids de transport	
Machine avec équipements standard, chenille caoutchouc sans pack E-CUBE & sans attache rapide	**Poids**
- Canopy - Cabine	2415 kg 2500 kg
Avec pack E-CUBE	+ 280 kg



Dimensions

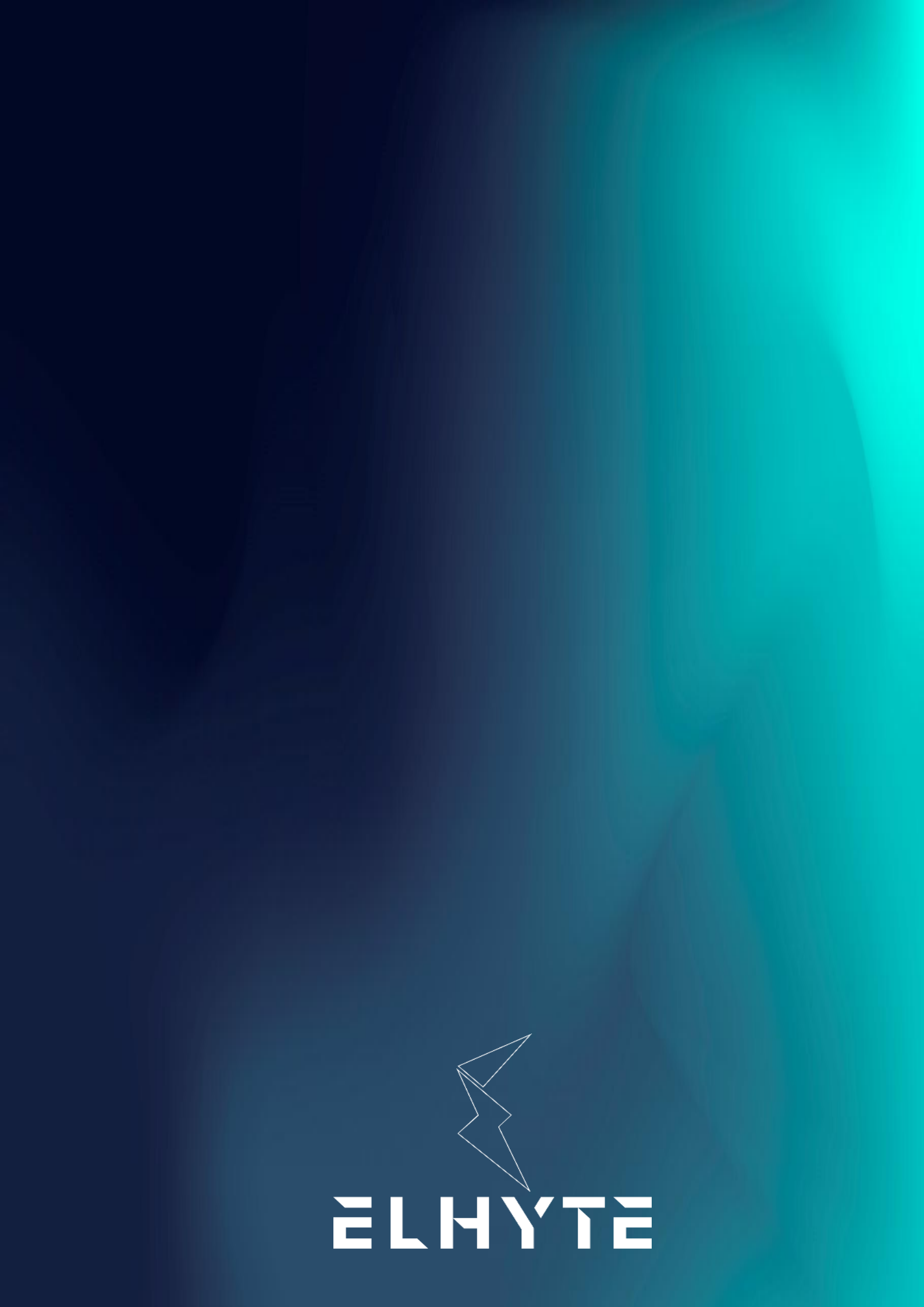


A	Longueur hors tout	4110 / 4120 * mm	H	Largeur hors tout de la lame	1500 mm
A'	Longueur hors tout avec la lame arrière	4490 / 4500 * mm	I	Hauteur hors tout de la lame	290 mm
B	Hauteur hors tout	2530 mm	J	Distance de la lame	1380 mm
C	Largeur hors tout	1500 mm	K	Hauteur de relevage max. au-dessus du sol	340 mm
D	Longueur des chenilles au sol	1590 mm	L	Profondeur d'abaissement max. depuis le sol	355 mm
E	Longueur du train de chenilles	2040 mm	M	Garde au sol minimale	320 mm
F	Voie	1250 mm	N	Garde au sol sous contrepoids	-
G	Largeur des chenilles	250 mm	O	Hauteur du treuil	1350 mm



A	Profondeur de fouille max. – lame levée	2490 / 2740* mm	H	Déport de pied de flèche gauche	47°
B	Profondeur de fouille max. – lame baissée	2690 / 2940* mm	I	Déport de pied de flèche droite	74°
C	Portée de fouille max. au sol	4340 / 4590* mm	J	Longueur du bras	1150 / 1400* mm
D	Portée de fouille	4460 / 4700* mm	K	Rayon de rotation avant	1950 / 1990* mm
E	Paroi verticale max.	1150 / 1290* mm	L	Rayon de rotation avant avec flèche déportée	1650 / 1680* mm
F	Hauteur de déchargement max.	2830 / 2990* mm	M	Rayon de rotation arrière	750 mm
G	Hauteur d'attaque max.	3990 / 4140* mm	M'	Rayon de rotation arrière avec contrepoids additionnel	825 mm

*Avec bras long.


ELHYTE